

MC 40 | STRIPPER- CRIMPER



Schnelles und präzises Abisolieren und Crimpen

Die elektro-pneumatischen Abisolier- und Crimpautomaten **MC 40-1** und **MC 40L** verarbeiten prozesssicher lose Aderendhülsen mit Kunststoffkragen.

Der **MC 40-1** ist standardmäßig mit Crimpwerkzeugen der Querschnitte 0.5-1.5 mm² ausgerüstet. Für die Verarbeitung der Querschnitte 0.25-0.34/2.5/4 mm² und AWG-Leiter (dicke Isolation) sind optional Erweiterungssätze erhältlich.

Der **MC 40L** verarbeitet die Querschnitte 4/6 und 10 mm². Mit wenigen Handgriffen lassen sich die Automaten auf den gewünschten Querschnitt und Crimplänge einstellen. Das Abisolieren und Crimpen erfolgt in einem Arbeitsgang. Mit dem Wechsel der Crimpeinsätze sind sämtliche veränderbaren Parameter automatisch richtig eingestellt.

- ⊖ Schneller Querschnittwechsel
- ⊖ Kosteneinsparung durch Verarbeitung loser Aderendhülsen
- ⊖ Einfache Bedienung
- ⊖ 41 verschiedene Arten von Aderendhülsen verarbeitbar (Zubehör benötigt)
- ⊖ Einstellung der Länge in wenigen Sekunden



Werkzeugsatz/Tool kit: 2.5 mm



Werkzeugsatz/Tool kit: 6 mm

Fast and precise stripping and crimping

The electro-pneumatic stripping and crimping machines **MC 40-1** and **MC 40L** reliably process loose wire-end ferrules with plastic collars.

The **MC 40-1** is equipped as standard with crimping tools with cross-sections of 0.5-1.5 mm². Optional tool kits are available for cross-sections 0.25-0.34/2.5/4 mm² and AWG conductors (thick insulation).

The **MC 40L** processes cross-sections of 4/6 and 10 mm². Both machines can be adjusted to the desired cross-section and crimping length in just a few simple steps. Stripping and crimping takes place in a single work step. When the crimping dies are changed, all variable parameters are automatically set correctly.

- ⊖ Quick cross-section change
- ⊖ Cost savings through processing of loose wire-end ferrules
- ⊖ Simple operation
- ⊖ 41 different wire-end ferrules processible (accessories required)
- ⊖ Length adjustment in just a few seconds

TECHNISCHE DATEN:

Netzanschluss: 110-240VAC/50-60Hz
 Leistungsaufnahme: 70 W
 Gewicht: 29 kg
 Abmessung (LxBxH): 550 x 250 x 412 mm

MC 40-1:

Querschnittsbereich: 0.5-1.5 mm²
 (AWG 20-16)
 Optional: 0.25-0.34/2.5/4 mm²
 (AWG 24-22/14/12)
 Crimplänge: 6/8/10/12 mm
 Zykluszeit: 1.2 s (0.8 s Speedup)
 Druckluftanschluss: 5 bar/0.5 MPa

MC 40L:

Querschnittsbereich: 4/6/10 mm² (AWG 12-8)
 Crimplänge: 4 mm²: 10/12 mm
 6 mm²: 12 mm
 10 mm²: 12 mm
 Zykluszeit: 1.5 s
 Druckluftanschluss: 5.5 bar/0.55 MPa

TECHNICAL DATA:

Power supply: 110-240VAC/50-60Hz
 Capacity: 70 W
 Weight: 29 kg/64 lbs
 Dimensions (LxWxH): 21.7 x 9.8 x 16 x 2"

MC 40-1:

Cross-section range: AWG 20-16
 (0.5-1.5 mm²)
 Options: AWG 24-22/14/12
 (0.5-1.5 mm²)
 Crimping length: 6/8/10/12 mm
 Cycle time: 1.2 s (Speedup 0.8 sec.)
 Compressed air supply: 5 bar/0.5 MPa

MC 40L:

Cross-section range: AWG 12-8 (4/6/10 mm²)
 Crimping length: 4 mm²: 10/12 mm
 6 mm²: 12 mm
 10 mm²: 12 mm
 Cycle time: 1.5 s
 Compressed air supply: 5.5 bar/0.55 MPa

